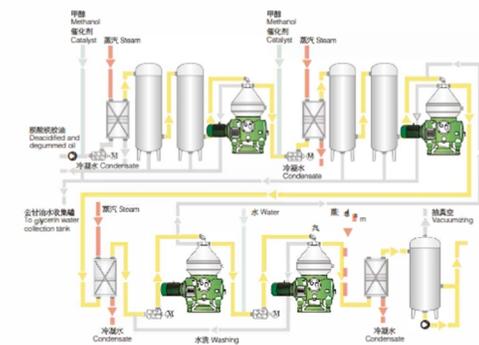




PURIFICACIÓN  
 CONCENTRACIÓN  
 CLARIFICACIÓN

# BIODIESEL



El aceite diésel biológico, un rey del recurso de combustible renovable, está ampliamente disponible. Ahora se está planteando una nueva tendencia de utilizar los recursos de aceite diésel biológico en todo el mundo. Comparado con el aceite diésel mineral, tiene características tales como bajo contenido de azufre, baja emisión de contaminantes, buena renovabilidad y excelente degradabilidad biológica. Por lo tanto, tiene amplias perspectivas de desarrollo.

Al adoptar el aceite y la grasa como materias primas, el diésel biológico se logra a través de la reacción de esterificación con metanol agregando un catalizador alcalino. La glicerina producida en la reacción es un producto subsidiario.

En la producción de aceite diésel biológico, el separador se utiliza principalmente para lo siguiente:

- Separación de éster metílico, glicerina, catalizador, metanol.
- Lavado de éster metílico.
- Extracción de ácidos grasos.
- Desalinizadora de glicerina.

### VENTAJAS DEL USO DE UNA SEPARADORA:

- Mayor rendimiento de aceite, buena calidad del diesel
- Bajo ruido
- Control del programa PLC con fácil manejo
- Bajos costos de operación, mantenimiento y servicio

MODELO	CAPACIDAD - T/d	PESO
<b>BDS 10</b>	<b>10 - 15</b>	<b>700</b>
<b>BDS 30</b>	<b>20 - 40</b>	<b>1100</b>
<b>BDS 60</b>	<b>30 - 50</b>	<b>1200</b>
<b>BDS 80</b>	<b>70 - 150</b>	<b>1700</b>
<b>BDS 110</b>	<b>150 - 200</b>	<b>2000</b>
<b>BDS 200</b>	<b>300 - 400</b>	<b>2200</b>



Coronel Alvarado 2236 - Independencia - Santiago  
 Teléfono: + 56 2 2904-7911 – Movil: +56 9 9318-7094  
 E- mail: contacto@npa.cl  
 Pagina web: www.npa.cl